

## Papierwabe Composite

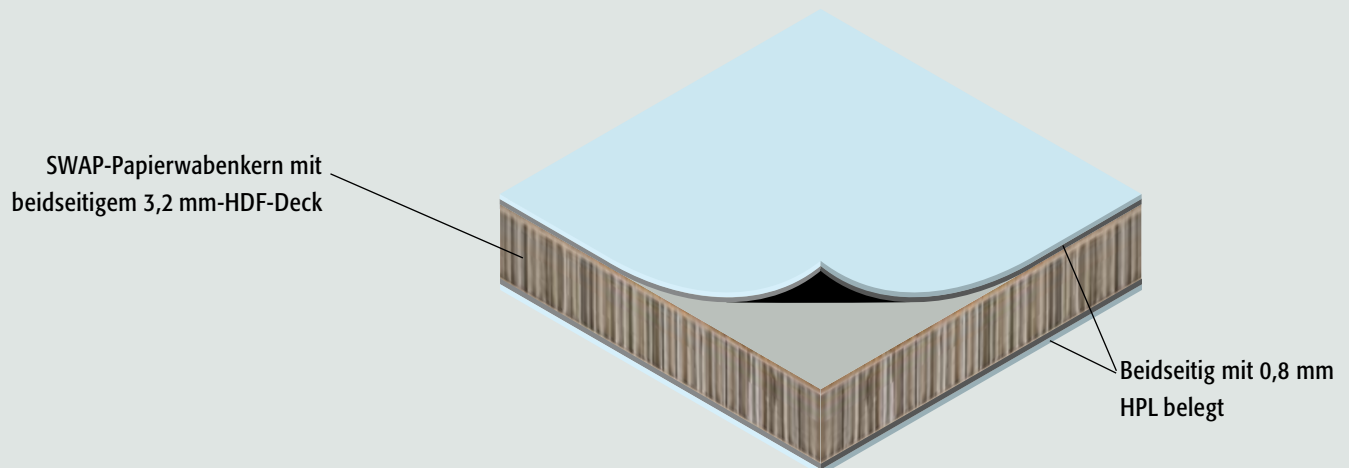
- Hochwertige und robuste HPL-Oberfläche im Dekor- und Strukturverbund
- Dichte ab 280 kg/m<sup>3</sup>
- Wabenkern: Hochwertige SWAP-Sinuswabe
- Riegellos verwendbar
- Formatplatte 2,750 x 2,020 mm ab Stückzahl 1 erhältlich

U225

Diese dekorative, riegellose Papierwabenplatte als Wellstegwabenkonstruktion ist nicht nur besonders leicht, sondern darüber hinaus mit einem HDF-Deck abgesperrt. Damit ist es möglich, alle dafür bekannten Beschlag- und Verbindungstechniken einzusetzen. Durch das hochwertige und widerstandsfähige HPL an der Oberfläche und als Kern die bewährte SWAP-Papierwabe ist diese Platte besonders für den Bau von Leichtmöbeln geeignet.

## Papierwabe-Brillant

Dekorative riegellose SWAP-Papierwabenplatte, beidseitig abgesperrt mit einem HDF-Deck und mit HPL nach EN 438\*.



### Anwendungsgebiet

Dekorativer und allgemeiner Möbelbau sowie Möbel und Innenausbauten im Schiffs-, Fahrzeug- und Caravanbau. Als Tisch- und Arbeitsflächen in Büro- und Konferenzsituationen. Im Messe- und Ladenbau z.B. für Displays, Trennwände und mobile Elemente.

### Produkteigenschaften

<b>Baustoffklasse</b>	B2, normal entflammbar, nach DIN 4102
<b>Verklebung</b>	D3
<b>Rohdichte</b>	ca. 440 kg/m <sup>3</sup> bei 26,6 mm Gesamtdicke, ca. 280 kg/m <sup>3</sup> bei 51,6 mm Gesamtdicke
<b>Flächengewicht</b>	ca. 11 kg/m <sup>2</sup> bei 26,6 mm Gesamtdicke, ca. 14 kg/m <sup>2</sup> bei 51,6 mm Gesamtdicke
<b>Schraubenauszugsfestigkeit</b>	Die Schraubenauszugsfestigkeit steht in direktem Zusammenhang mit der verwendeten Befestigungstechnologie, ein allgemein gültiger Wert kann daher nicht genannt werden.
<b>Biegefestigkeit</b>	längs und quer bei 26,6 mm Gesamtdicke: mind. 8 N/mm <sup>2</sup> in Anlehnung an EN 310
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	Dauergebrauch max. + 100° C

\* in Verbindung mit dem Trägerstoff können von der EN 438 abweichende Eigenschaften erreicht werden.

# Produktausführungen

Produkt	Formate in mm			Struktüreinschränkungen
	Länge	Breite	Dicke	
Papierwabe Composite	2,750	2,020	26,6 und 51,6	77 nur einseitig möglich

## Allgemeine Hinweise und Verarbeitungsempfehlungen

Maschinen und Werkzeuge <sup>1)</sup>	
<b>Bearbeitungsmaschinen</b>	Die Verarbeitung kann auf allen herkömmlichen Bearbeitungsanlagen und Bearbeitungszentren erfolgen.
<b>Werkzeuge</b>	Zur Be- und Verarbeitung sind herkömmliche hartmetallbestückte Werkzeuge geeignet.
Bekantungslösungen <sup>1)</sup>	
<b>Dickkante</b>	Die Verwendung von Dickkanten wird empfohlen.
<b>Dünnkante</b>	Dünnkanten eignen sich nur bei gleichzeitiger Verwendung einer Stützkante.
<b>Klebstoff</b>	Zur Kantenklebung werden EVA- und PUR-Hotmelts empfohlen.
<b>Verfahren</b>	Der Kleberauftrag sollte im Gegenlauf zum Werkstück erfolgen.
Beschlag- und Verbindungslösungen <sup>1)</sup>	
Verwendbar sind unter Zuhilfenahme der Flächen- bzw. Beschlageinklebung mit PUR-Klebesystemen sowohl Direktbefestigungsschrauben mit Spezialgewinde als auch handelsübliche Produkte für den Möbelbau.	

Gerne vermitteln wir Ihnen Partnerunternehmen, die sich auf die Verarbeitung dieser Platten spezialisiert haben. Wenden Sie sich bitte an unseren technischen Vertrieb. Tel. +49 (0) 7561 89-465, E-Mail: [walter.engeser@thermopal.com](mailto:walter.engeser@thermopal.com)

<b>Einbau und Montage</b>	Vor der Montage ist eine ausreichende Konditionierung erforderlich. Die Räumlichkeiten selbst sollten dabei entsprechend der späteren Nutzung klimatisiert sein. Achten Sie bitte auf eine fachgerechte Verarbeitung des Materials.
<b>Reinigung und Pflege</b>	Die Säuberung der Oberfläche kann mit Wasser und schonenden Reinigungsmitteln erfolgen. Für die Beseitigung hartnäckiger Verschmutzungen beachten Sie bitte die Empfehlungen des GKV-Fachverbands im Merkblatt „Reinigung von HPL-Oberflächen“ ( <a href="http://www.laminate-info.biz">www.laminate-info.biz</a> ).
<b>Lagerung</b>	Auf ebenen Unterlagen (z.B. Paletten) in trockenen, belüfteten Räumen.
<b>Produktsicherheit</b>	Das Material ist nicht als Gefahrgut eingestuft. Bei der Be- und Verarbeitung werden keinerlei giftigen Stoffe freigesetzt.
<b>Entsorgung</b>	Es empfiehlt sich eine energetische Verwertung.

<sup>1)</sup> Wir empfehlen, grundsätzlich Eigenversuche durchzuführen.

## Empfohlene Hersteller und Lieferanten

<b>Anlagen</b>	Homag Holzbearbeitungssysteme AG, Homagstraße 3-5, D-72296 Schopfloch, <a href="http://www.homag.de">www.homag.de</a>  IMA Klessmann GmbH, Holzbearbeitungssysteme, Industriestraße 3, D-32312 Lübbecke, <a href="http://www.ima.de">www.ima.de</a>
<b>Werkzeuge</b>	Leitz GmbH & Co. KG, Leitzstraße 2, D-73447 Oberkochen, <a href="http://www.leitz.org">www.leitz.org</a>
<b>Kantenmaterial</b>	G+K Profil GmbH, Nickelstraße 18, D-33378 Rheda-Wiedenbrück, <a href="http://www.die-bleiben-dran.de">www.die-bleiben-dran.de</a>  REHAU AG + Co, Rheniumhaus, D-95111 Rehau, <a href="http://www.rehau.com">www.rehau.com</a>
<b>Klebstoffe</b>	Henkel Dorus GmbH, Kirchheimer Str. 9, D-73441 Bopfingen, <a href="http://www.dorus.de">www.dorus.de</a> , <a href="http://www.henkel.de">www.henkel.de</a>  Jowat AG, Ernst-Hilker-Straße 10 - 14, D-32758 Detmold, <a href="http://www.jowat.de">www.jowat.de</a>
<b>Nachrüstsatz für PUR-Kantenanleimung</b>	Jowat AG, Ernst-Hilker-Straße 10 - 14, D-32758 Detmold, <a href="http://www.jowat.de">www.jowat.de</a>  Häfele GmbH & Co KG, Adolf-Häfele-Str. 1, 72202 Nagold <a href="http://www.haeefe.de">www.haeefe.de</a>
<b>Klebedübel + Möbelbeschläge</b>	Hettich International, Vahrenkampstr. 12-16, D-32278 Kirchlengern, <a href="http://www.hettich.com">www.hettich.com</a>
<b>Reinigung und Pflege</b>	GKV, Fachgruppe Dekorative Schichtstoffplatten, Tel. +49 69 253351, <a href="http://www.laminate-info.biz">www.laminate-info.biz</a>

Bei den technischen Angaben handelt es sich um Mittelwerte. Abweichungen aus produktionstechnischen Gründen sind möglich. Bitte beachten Sie, dass diese anwendungstechnischen Hinweise unverbindlich sind. Sie entbinden nicht von einer vorherigen Prüfung dieser Produkte auf Eignung für den beabsichtigten Einsatzzweck und das vorgesehene Verarbeitungsverfahren. Ggf. sind Eigenversuche notwendig.

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Thermopal GmbH  
Postfach 1160  
88291 Leutkirch im Allgäu  
Deutschland  
Telefon +49 (0) 75 61 89-0  
Fax +49 (0) 75 61 89-232  
[info@thermopal.com](mailto:info@thermopal.com)  
[www.thermopal.com](http://www.thermopal.com)